



1.2.

1.3.

1.4.

## 2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1.

2.2.

2.3.

« ».

2.4.

2.5.

## 3. КЛАССИФИКАЦИЯ

3.1.

3.2.

3.3.

« ».

2.601.

15.201, 2.103,

( )

1,0 ;  
1,6

(Ø89 - 1,4 ; Ø150 - 1,2 ) 3,0 .

:

( ) ( , , ( . .) ;  
( ) ( , ( . .), . .)  
;

( ) ;

:

1 15150,  
40 45 ° ;

			1,6		3,0	
1.	25 38 51 66	+2,0	25 38 51 66 77	+2,0	25 38 51 66	+2,0
			89 150	+2,5 +3,0		
2.	10, 15 20	±1	20	±1	20	±1
3.	1,0	-	1,6* 1,4** 1,2***	- - -	3,0	-
4.	1,25	-	2,0* 1,8** 1,5***	- - -	3,75	-
5.	2,0	-	3,5* 2,8** 1,4***	- - -	6,0 - -	- - -
6.	40	-	40 50	- -	40 50	- -
7.	10 (1,0) 10 (1,0) 7 (0,7)	- - -	10 (1,0) 10 (1,0) 7 (0,7)	- - -	10 (1,0) 10 (1,0) 7 (0,7)	- - -
8.	5	-	5	-	5	-
9.	10	-	5	-	5	-
10.	150 75 20	- - -	300 150 40	- - -	300 150 40	- - -
11.	3	-	5	-	5	-
12.	0,17 0,26 0,35 0,45 -	- - - - -	0,25 0,34 0,45 0,55 0,65	- - - - -	0,25 0,34 0,45 0,55 -	- - - - -

\* 25-77 .  
\*\* 89 .  
\*\*\* 150 .

4.3. , .5 7 1,

5.1.

;

;

- ;

;

;

:

5.2.

2.

Таблица 2

			,	-		
1.	$\frac{1}{(.1)}$	<u>6.5</u>	+	+	-	+
2.	$\frac{1}{(.2)}$	<u>6.6 (6.6.1)</u>	+	+	-	+
3.	$\frac{1}{(.2)}$	<u>6.7</u>	-	-	-	+
4.	$\frac{1}{(.4)}$	<u>6.7</u>	+	+	+	+
5.	$\frac{1}{(.5)}$	<u>6.9</u>	+	-	+	+
6.	$\frac{1}{(.6)}$	<u>6.10</u>	+	-	+	+
7.	$\frac{1}{(.7)}$	<u>6.11</u>	+	+	-	+
8.	$\frac{1}{(.8)}$	<u>6.8</u>	+	-	+	+
9.	$\frac{1}{(.9)}$	<u>6.8</u>	+	-	+	+
10.	$\frac{1}{(.10)}$	<u>6.12</u>	+	-	+	+
11.	$\frac{1}{(.11)}$	<u>6.13</u>	+	-	+	+
12.	$\frac{1}{(.12)}$	<u>6.14</u>	+	-	+	+
13.	$\frac{1}{(.13)}$	<u>6.6 (6.6.2)</u>	+	+	-	+
14.	<u>4.3</u>	<u>6.15</u>	+	-	-	-
15.	<u>4.7</u>	<u>6.16</u>	+	+	+	+
16.	<u>4.7</u>	<u>6.16</u>	-	-	+	+

5.3.

5.4.

## 6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1. , \_\_\_\_\_ 15150 :  
10 35 ° ;  
45-80 %;  
84,0-106,7 .

6.2.

6.3. - ( . 4.1)

6.4. . 4.6, 4.7 .

6.5. ( . \_\_\_\_\_, ( . 1 1)  
2).

6.6. ( . 2 1) 1 ,  
( . 8 1) -  
( . 9 1) - 0,1 ,  
( . 13 1) -

0,01 .

6.6.1. 0,1 .

6.6.2. 20-30 .

»,  $P_{cp}$

$$P_{cp} = P_i/n,$$

$P_i$  -  $i$ - , ;  $n$  -

6.7. ( . 4 1)  
(20±1) .

« . 2405, 1,5, ,  
. 4 1  
( . 4 . 1) (3,0±0,1) . 1-2

6.8. ( . 8 9 1)

0,1 . 6.7.

( , )

$l_0$  (1000±1) ,  $\frac{427}{1}$  ,  $\frac{166}{1}$   $d_0$   
 0,1  $l$  1 ( . 3 )  $d$  2-3 .  
 $l$

$$\varepsilon_l = \frac{l - l_0}{l_0} \cdot 100 \%$$

$l_0$  - , ;  $l$  - , .

$$\varepsilon_d = \frac{d - d_0}{d_0} \cdot 100 \%$$

$d_0$  - , ;  $d$  - , .

6.9. (1,0±0,1) ( . 5 )  $\frac{1}{1-2}$  , . 6.7.

6.10. ( . 6 )  $\frac{1}{10-15}$  ( . 3) .  
 ( -0,4-004 ) ( . 6 )  $\frac{1}{(15±1)}$  , .  
 2-3

6.11. ( . 7 )  $\frac{1}{50}$  (200 ±20)  
 / . 300 ±1 %  
 250 ,  
 40-50 , 25 (50±1)  $\frac{1}{10}$  .

6.12. ( . 10 )  $\frac{1}{(500±25)}$  ( . )  $\frac{1}{4}$  .

5009,  $\frac{12}{2,2}$  / . 14 25 ,  
 $\frac{50}{2,2}$  / , 80 ,

- (0,50 ±0,01) , 105 ,  
2-4 .
- 6.13. ( . 11 1)  
500 . (1,00±0,01) ,  
(4,0±0,1) 5) (450±25) ° ( . \_\_\_\_\_),
- 0,1 .  
6.14. 1 ( . 12 1)
- 6.15. . 6.6.1 0,1 ,  
( . 4.3) ,  
:  
±1 ° . 70 100 ° ;  
1 , 5 .
- 6.16. 1) ( . 5 1). 24 , ( . 7

## 7. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

2.103-88 .  
2.601-95 .  
15.201 .  
- .

166-89 .  
427-75\* .  
2405-88 , , , , .

5009-82\* .  
10354-82\* .  
14192-96 .  
15150-69 , .

., 1994.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
(справочное)

**Схемы конструкций пожарных рукавов и испытательного оборудования**



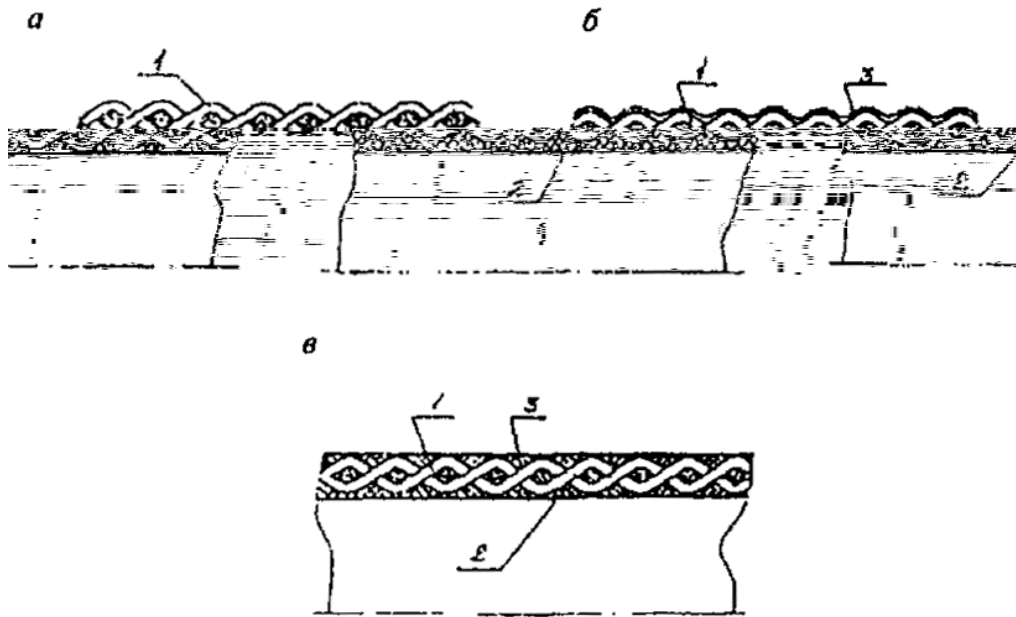


Рисунок 1. Схемы конструкций напорных рукавов:

а - прорезиненный, с внутренним гидроизоляционным покрытием (слоем); б - латексированный; в - с двусторонним покрытием;

1 - армирующий каркас; 2 - внутренний слой; 3 - наружный защитный слой

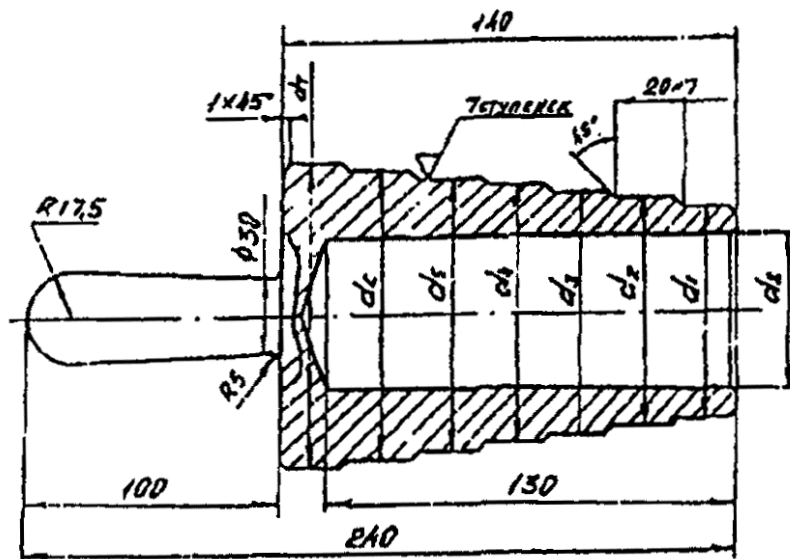


Рисунок 2. Ступенчатый калибр

	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$d_7$	$d_8$	
1	22	23	24	25	26	27	28	-	0,25
2	35	36	37	38	39	40	41	28	0,48
3	48	49	50	51	52	53	54	40	0,61
4	63	64	65	66	67	68	69	55	0,74
5	74	75	76	77	78	79	80	65	0,87
6	86	87	88	89	90	91	92	77	0,98
7	147	148	149	150	151	152	153	140	1,55

: 1.

$h_1$ . 2.

$H_{14}$ . 3.

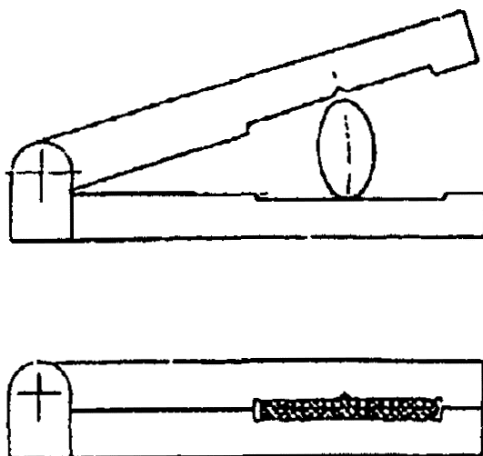


Рисунок 3. Приспособление для оценки хрупкости покрытия рукава

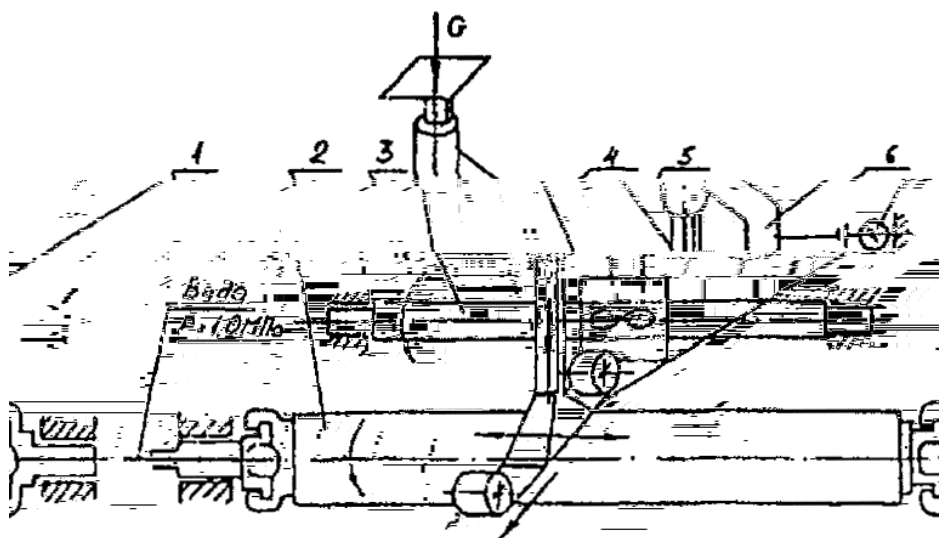


Рисунок 4. Схема стенда испытаний пожарных рукавов на стойкость к абразивному износу:

1 - рукав; 2 - вал привода суппорта; 3 - узел размещения и подачи абразивной ленты; 4 - суппорт; 5 - счетчик двойных ходов суппорта; 6 - абразивная лента



Рисунок 5. Схема стенда испытаний пожарных рукавов на стойкость к контактному прожигу:

1 - рукав; 2 - калильный стержень; 3 - груз

## СОДЕРЖАНИЕ

1. \_\_\_\_\_
  2. \_\_\_\_\_
  3. \_\_\_\_\_
  4. \_\_\_\_\_
  5. \_\_\_\_\_
  6. \_\_\_\_\_
  7. \_\_\_\_\_
-